

Innovación en **FRÍO** COMERCIAL

MVP
GROUP

Tecnología que conserva,
potencia que **impulsa tu negocio.**



HYDRA  **KOOL**

KOOL-IT



HYDRA KOOL

Plataformas de Exhibición Premium que Venden por Sí Solas

Ver perfecto.
Conservar preciso.
Vender más.

En retail moderno,
la exhibición no es decoración.
Es una palanca directa de rotación y margen.

Cuando el vidrio se empaña...
Cuando la luz distorsiona el color...
Cuando la proteína se deshidrata...
Cuando la isla se congestiona...

La venta por impulso cae
La merma aumenta
La experiencia se degrada

HYDRA-KOOL fue diseñada para convertir la exhibición en infraestructura de conversión.

- 01** Problema crítico #1
El cliente no ve la frescura con claridad
Solución HYDRA-KOOL: vidrio térmico anti-condensación triple panel
Impacto: visibilidad cristalina en alta humedad
Aval: implementación exitosa en climas como Lima y Maracaibo

- 02** Problema crítico #2
Rigidez operativa por temperatura fija
Solución HYDRA-KOOL: tecnología Dual-Temp
Impacto: un solo equipo cubre múltiples temporadas
Aval: Dual-Function Switch integrado

- 03** Problema crítico #3
Iluminación que degrada la apariencia
Solución HYDRA-KOOL: LED perimetral High-CRI
Impacto: realce del color natural del alimento
Aval: estándar en carnicerías boutique

- 04** Problema crítico #4
Deshidratación de proteína fresca
Solución HYDRA-KOOL: frío estático/asistido optimizado
Impacto: menor merma por pérdida de peso
Aval: diseño Fresh Meat & Deli Case

- 05** Problema crítico #5
Congestión en islas
Solución HYDRA-KOOL: diseño panorámico 360°
Impacto: autoservicio simultáneo
Aval: formato probado en supermercados

- 06** Problema crítico #6
Golpes de carritos deterioran la vitrina
Solución HYDRA-KOOL: bumper guards en acero inoxidable
Impacto: mayor vida estética
Aval: construcción retail masivo

Merch

Formatos de **ALTO IMPACTO VISUAL** para Retail



Dual-Temp Island **HKI-DT SERIES**

Modelos:

HKI-DT-60-S
HKI-DT-80-S
HKI-DT-100-S

Categoría:

Isla Dual-Temp

Tipo:

Cooler / Freezer Convertible

Aplicación:

Supermercados / Promociones centrales

Diferenciales Clave

- Modo dual: cooler o freezer
- Cubiertas deslizantes de vidrio
- Iluminación LED integrada
- Construcción self-contained
- Paneles de vidrio multipanel

Datos Comerciales

- Configuración: isla panorámica
- Tecnología: Dual-Temp
- Acceso: superior deslizante
- Uso: alto tráfico retail

Especificaciones Técnicas

- Sistema self-contained
- Iluminación LED
- Cubiertas de vidrio incluidas
- Diseño para operación continua



Dual-Temp Three Door Glass Merchandiser HK-GDT-80-S

Categoría:

Exhibición Vertical Premium

Tipo:

Merchandiser 3 Puertas

Aplicación:

Autoservicio de alto tráfico

Diferenciales Clave

- Modo cooler o freezer
- Auto-defrost
- Puertas self-closing
- Estantes inclinables ajustables (4 por sección)
- Sistema self-contained

Datos Comerciales

- Configuración: 3 puertas de vidrio
- Tecnología: Dual-Temp
- Uso: supermercados / conveniencia

Especificaciones Técnicas

- Sistema de descongelamiento automático
- Estantería ajustable
- Control de temperatura electrónico
- Construcción comercial



**Glass
Merch**

**Para
Llevar!**



Open Merchandisers Low Profile KGL-OF SERIES

Modelos:

KGL-OF-40-S

KGL-OF-50-S

KGL-OF-60-S

Categoría:

Open Display

Tipo:

Merchandiser Abierto

Aplicación:

Conveniencia / Impulso / Grab-and-go

Diferenciales Clave

- Aislamiento superior de alta densidad
- Unidad condensadora deslizante para fácil mantenimiento
- Diseño low profile de alta visibilidad
- Sistema self-contained

Datos Comerciales

- Configuración: open front
- Uso: alto impulso
- Voltaje: 115/60/1 (220V opcional)

Especificaciones Técnicas

- Espuma libre de CFC de alta densidad
- Unidad condensadora extraíble
- Construcción comercial robusta



Fresco



Deli Cases — Fresh Meats **KFM-CG & KFM-FG** **SERIES**

Modelos:

KFM-CG-40-S KFM-CG-80-S
KFM-CG-50-S KFM-CG-100-S
KFM-CG-60-S KFM-CG-120-S

Categoría:

Vitrina de Proteína Fresca

Tipo:

Fresh Meat / Deli Case

Aplicación:

Carnicerías / Delis / Fresh marke



Diferenciales Clave

- Evaporador sobredimensionado de baja velocidad
- Controlador digital
- Frente de vidrio templado abatible
- Iluminación LED canopy
- Sistema anti-condensación

Datos Comerciales

- Configuración: servicio asistido
- Uso: proteína fresca
- Acceso: puertas traseras deslizantes

Especificaciones Técnicas

- Sistema self-contained
- Unidad condensadora extraíble
- Interior en acero inoxidable
- Voltaje: 115/60/1 (220V opcional)

Bakery Cases



Bakery Cases - Forced Air KBD SERIES

Modelos:

KBD-CG-40-S KBD-CG-40-D
KBD-CG-50-S KBD-CG-50-D
KBD-CG-60-S KBD-CG-60-D
KBD-CG-80-S KBD-CG-80-D

Categoría:

Vitrina de Panadería

Tipo:

Forced Air Bakery Case

Aplicación:

Panaderías / Cafés / Retail premium



Diferenciales Clave

- Frente curvo templado abatible
- Iluminación LED en todos los estantes
- Puertas traseras de acceso deslizantes
- Sistema anti-condensación frontal

Datos Comerciales

- Configuración: exhibición frontal premium
- Acceso: frontal y posterior
- Uso: panadería y pastelería

Especificaciones Técnicas

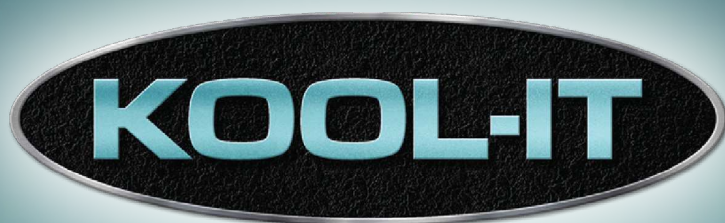
- Sistema self-contained
- Control digital
- Voltaje: 115/60/1 (220V opcional)
- Refrigeración por aire forzado

Ver perfecto.
Conservar preciso.
Vender más.

HYDRA  **KOOL**

**No es solo exhibición.
Es Infraestructura
que Convierte Visibilidad
en Rotación y Margen.**

- ✓ Visibilidad superior
- ✓ Conservación precisa
- ✓ Mayor rotación
- ✓ Menor merma
- ✓ Estética premium duradera



Infraestructura de Refrigeración Resiliente

Menos Reinicios | Menos Servicio Técnico | Más Continuidad De Negocio



En refrigeración comercial, el desafío no es alcanzar la temperatura objetivo.

El verdadero reto es sostenerla bajo estrés operativo:

- Aperturas constantes de puerta
- Picos eléctricos
- Alta rotación de producto
- Operación continua 24/7

La plataforma **KOOL-IT** está diseñada para ese entorno real de retail y foodservice.

01 Problema crítico #1 Re-arranques eléctricos que castigan el equipo

Solución KOOL-IT: Compresores de bajo inrush current (~2.8A)

Impacto: menor estrés térmico y mayor continuidad

Aval: ensayos bajo norma cETLus 60Hz

02 Problema crítico #2 Fugas de refrigerante y mantenimiento recurrente

Solución KOOL-IT: circuito cobre/aluminio con soldadura robótica

Impacto: hermeticidad de largo plazo

Respaldo: garantía MVP Group USA

03 Problema crítico #3 Pérdida de temperatura en horas pico

Solución KOOL-IT: refrigerante R290 de alta eficiencia

Impacto: recuperación térmica más rápida

Certificación: : DOE Energy Efficiency



Glass Door Refrigerators KGM / KSM SERIES

Modelos:

Puerta Abatible (Swing)

KGM-6 KGM-8 KGM-13 KGM-23
KGM-36 KGM-42 KGM-50 KGM-75

Puerta Deslizante (Sliding)

KSM-36 KSM-40 KSM-42 KSM-50

Categoría:

Refrigeradores Verticales
con Puerta de Vidrio

Aplicación:

Supermercados / Conveniencia / Foodservice

Notas de Configuración: S = puertas deslizantes G = puertas abatibles

Opción exterior blanco disponible bajo pedido Versión acero inoxidable disponible por orden especial

Diferenciales Claves

- Puertas de cierre automático
- Termostato electrónico con display digital
- Iluminación LED interior
- Interior de aluminio blanco pintado
- Exterior en acero negro powder-coated
- Voltaje estándar: 115/60/1

Valor Operativo

- Alta visibilidad para impulso
- Estabilidad térmica en uso intensivo
- Plataforma escalable por formato de tienda
- Fácil integración en layouts existentes

Solución de ALTO IMPACTO
diseñada para maximizar
la venta por acceso abierto
y reposición rápida.



Open Air Merchandiser KOM SERIES

Modelos:

KOM-36XBK KOM-48XBK
KOM-48SS KOM-36SS

Categoría:

Exhibición Abierta Refrigerada

Aplicación:

Grab-and-go / Conveniencia / Retail moderno

Diferenciales Claves

- Control digital de temperatura
- Deshielo automático
- Doble vidrio templado
- Iluminación LED
- Cortina nocturna integrada
- Construcción en acero pintado o inoxidable

Valor Operativo

- Máxima accesibilidad del producto
- Ideal para zonas de alto impulso
- Mantenimiento simplificado
- Integración flexible en piso de ventas



**Vitrina de
servicio asistido
diseñada para
preservar fresca
y visibilidad
en proteína fresca.**



Gravity Deli Display Case KDG SERIES

Modelos:

KDG-36 KDG-48 KDG-60 KDG-80

Categoría:

Vitrina Refrigerada para Deli

Aplicación:

Carnes frescas / Delicatessen / Fresh market

Diferenciales Claves

- Interior en acero inoxidable
- Puertas traseras deslizantes acrílicas
- Vidrio frontal curvo templado con calefactor
- Iluminación LED
- Exterior en acero negro esmaltado

Valor Operativo

- Preservación visual de proteína fresca
- Reducción de condensación frontal
- Acceso eficiente para el operador
- Presentación premium en mostrador

**Plataforma de exhibición
de temperatura extendida
diseñada para operaciones
que requieren rango sub-cero
con alta visibilidad del producto.**



Sub-Zero Display Coolers Factory Platform Glass Door Merchandisers

Categoría:

Merchandiser Vertical Sub-Zero

Aplicación:

Bebidas / Retail frío / Conveniencia



338K SUBZERO 505K SUBZERO

K458-SZ K600-SZ

Diferenciales Claves

- Refrigeración ventilada NO-FROST
- Compresor Embraco de alto desempeño
- Refrigerante R290 de alta eficiencia
- Puerta de vidrio doble templado Low-E
- Iluminación LED interior

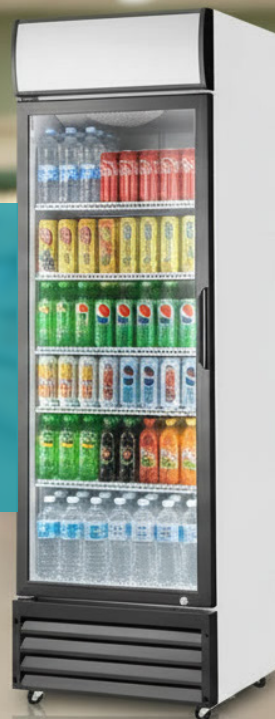
Valor Operativo

- Plataforma de frío extendido para retail
- Alta visibilidad del producto
- Recuperación térmica eficiente
- Integración directa en piso de ventas

Especificaciones Relevantes

- Rango térmico: -5°C a $+4^{\circ}\text{C}$
- Control electrónico de temperatura
- Puerta auto-cerrable
- Ruedas con freno

**Solución de alto volumen
diseñada para despliegues masivos
en mercados de conveniencia
y distribución de bebidas.**



Reach-In Glass Door Coolers Wanbo Platform Visicoolers Comerciales

Categoría:

Visicooler Comercial

Aplicación:

Bebidas / Impulso / Canal tradicional



K160FA
W/T Canopy



K160FA
W/O Canopy



K390FB



K500WA
W/T Canopy



K500WA
W/O Canopy

Diferenciales Claves

- Sistema fan assist o ventilado según modelo
- Puerta de vidrio doble glazing
- Iluminación LED interior y canopy
- Control mecánico robusto

Valor Operativo

- Plataforma ideal para despliegues promocionales
- Configuración con o sin canopy
- Diseño robusto para canal tradicional
- Excelente relación costo-volumen

Especificaciones Relevantes

- Rango térmico: 0°C a 10°C
- Refrigerante R600a o R290 según versión
- Capacidad desde 160L hasta 500L



Sliding Door Display Cooler K300WA-B

Categoría:

Merchandiser de Puerta Deslizante

Aplicación:

Retail compacto / Impulso refrigerado

Diferenciales Claves

- Puertas correderas LOW-E con gas argón
- Control electrónico de temperatura
- Iluminación LED
- Certificación ETL y Energy Star

Valor Operativo

- Formato compacto de alta eficiencia
- Ideal para espacios reducidos
- Bajo consumo energético

Especificaciones Relevantes

- Capacidad aproximada: 287
- Refrigerante R600a
- Rango: 0°C a 8°C
- 8 estantes recubiertos PVC



Ice Cream Chest Freezer KSD131

Categoría:

Congelador Horizontal Helados

Aplicación:

Retail compacto / Impulso congelado

Diferenciales Claves

- Puertas curvas Low-E deslizantes
- Diseño climate class 4
- Configuración con patas o ruedas
- Certificación ETL y CE

Valor Operativo

- Plataforma ideal para impulso de helados
- Alta visibilidad del producto
- Eficiencia energética clase E

Especificaciones Relevantes

- Volumen neto: 131 L
- Refrigerante R600
- Rango: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- Dimensiones:
615×675×830 mm



Large Chest Freezer KBD670

Categoría:

Congelador Horizontal de Alto Volumen

Aplicación:

Almacenamiento congelado / Retail

Diferenciales Claves

- Interior aluminio embossed
- Incluye 2 canastillas
- Diseño robusto de gran capacidad
- Certificación ETL y CE

Valor Operativo

- Alto volumen de almacenamiento
- Ideal para back-of-house o retail
- Excelente eficiencia por litro

Especificaciones Relevantes

- Capacidad: 670 L
- Refrigerante R290
- Dimensiones:
2075×750×850 mm
- Clase climática N





KOOL-IT

Ventaja Estructural MVP

Al trabajar con KOOL-IT a través de MVP Latinoamérica, el cliente accede a:

- ✓ Fabricación directa desde origen
- ✓ Múltiples centros de producción global
- ✓ Portafolio multi-gama (good / better / best)
- ✓ Capacidad de adaptación ad-hoc
- ✓ Soporte técnico especializado
- ✓ Single point of contact para toda la región

**No es solo refrigeración.
Es continuidad operativa diseñada desde fábrica.**



MVP
GROUP

HYDRA  KOOL

KOOL-IT